



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. <i>Dokument Nr.</i>
P8_2.2_149

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/*Werkszeugnis* 2.2 ✓
Inspection certificate/*Abnahmeprüfzeugnis* 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Réfèrence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409550	Anchor rod HIT-V-F 8.8 M8x150			

Remarks/*Bemerkungen/Remarques*

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.

Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.

Issuer/Aussteller Amy Yuan
Department/Bereich P8Q
Contact/Kontakt (86) 759 3379226

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.

Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature

Date/*Datum*: 25-Mar-2013



P8

Inspection Document
EN 10204
Prüfbescheinigung

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC

Document No. *Dokument Nr.*

P8_2.2_149

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
409550	Anchor rod HIT-V-F 8.8 M8x150			

Item designation	Anchor rod	Rod	Nut	Washer		
<i>Sachbezeichnung</i>	HIT-V-F 8.8	螺杆	螺母	垫片		
<i>Reference composant</i>	M8x150					

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value		actual value		set value		actual value		set value		actual value	
<i>Chem. Zusammensetzung</i>		value	value	value	value	value	value	value	value	value	value	value	value
C %		0.25-0.55	0.37	0.00-0.58	0.08								
Si %													
Mn %				>=0.30	0.45								
P %		0.000-0.025	0.021	0.000-0.060	0.012								
S %		0.000-0.025	0.012	0.000-0.150	0.008								
Cr %													
Mo %													
Ni %													
Cu %													
B %													
Al %													
N %													
Pb %													
Mech. properties													
<i>Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.</i>													
N													
V													
Fp				29	29								
HV						140-250	145-160						
HRC													
A		min. 12	15-16										
Z													
R_{p0.2}		min. 640	727-756										
R_m		min. 800	800-907										
Layer thickness/Schichtdicke													
<i>Epaisseur de couche extérieure</i>													
d (Zn)		min. 40	49-65	min. 40	61-76	min. 40	46-68						
	N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction				
	V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'elasticite				
	F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / resistance a la				
	HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / druete Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schicht-dicke Zn / epaisseur				
	A	%	Elongation after fracture / Bruch-dehnung / elongation apres fracture										